

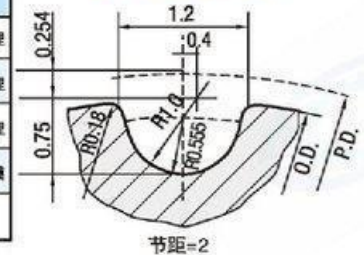
NINGBO SAN MIN GEARS

1、同步带轮表示方法

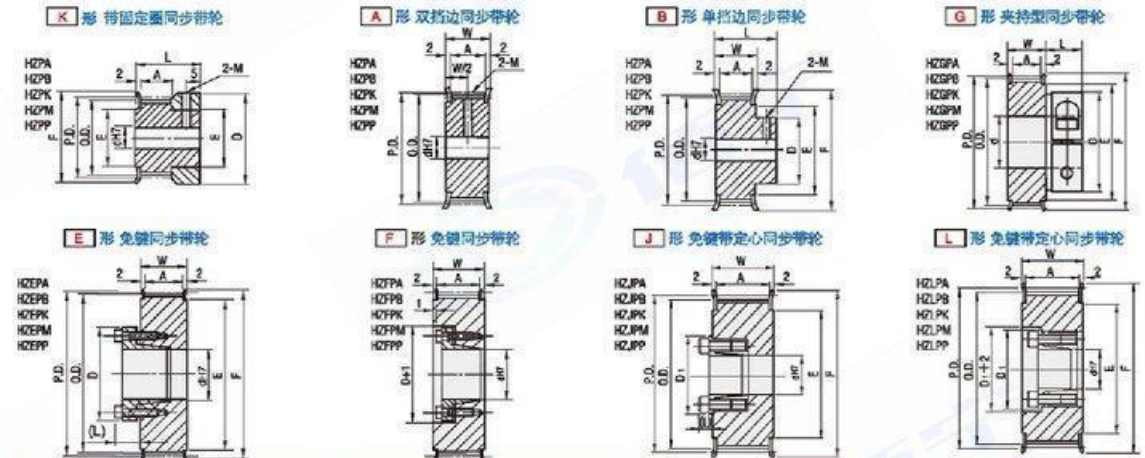
型式 (带轮大类+材料+表面处理)	齿数	齿形+皮带公称宽度	同步带轮结构形状	轴孔规格	附加说明
HZ PA	36	2GT 060	A	P6.35	FC26

型式	皮带宽度			材料	表面处理
	4mm A=5 W=9	6mm A=7 W=11	10mm A=11 W=15		
HZPA HAGPA HZEPA HZFPA HZJPA HZLPA HZMPA HZOPA HZRPA	2GT 040	2GT 060	2GT 100	铝	本色阳极氧化处理
HZPB HAGPB HZEPB HZFPB HZJPB HZLPB HZMPB HZOPB HZRPB	2GT 040	2GT 060	2GT 100	铝	黑色阳极氧化处理
HZPK HAGPK HZEPK HZFPM HZJPK HZLPK HZMPK HZQPK HZRPK	2GT 040	2GT 060	2GT 100	铝	硬质阳极氧化处理
HZPM HAGPM HZEPM HZFPM HZJPM HZLPM HZMPM HZQPM HZRPM	2GT 040	2GT 060	2GT 100	45	四氧化三铁保护层
HZPP HAGPP HZEPP HZFPP HZJPP HZLPP HZMPP HZQPP HZRPP	2GT 040	2GT 060	2GT 100	45	无电解镀镍

2GT 标准齿形图



2、同步带轮结构形状



型式			基本尺寸 (K形 A形 B形)							K形 带固定轴同步带轮		G形 夹持型同步带轮				E形 F形 免键同步带轮			J形 L形 免键带定心同步带轮	
带轮大类	齿数	公称宽度	P.D	O.D	F	E	D	d	D	d	D	L	M	d	D	M	d	D		
铝	14	2GT 040 A=5 W=9	8.91	8.40	12	6		4	13											
	15		9.55	9.04	12	6		4	13											
	16		10.19	9.68	14	8		5	14											
	18		11.46	10.95	14	8		5	14											
	20		12.73	12.22	15	10		6	15											
	22		14.01	13.50	18	11		6	18											
	23		14.64	14.13	18	11		6	18											
	24		15.28	14.77	20	13		7	20											
	25		15.92	15.41	20	13		7	20											
	26		16.55	16.04	21	14		8	21											
45	28	2GT 060 A=7 W=11	17.83	17.32	21	14		8	21											
	30		19.10	18.59	22	14	22	8	22	5	22	10.5	M2.5							
	32		20.37	19.86	25	15	12	8	25	6	25	10.5	M3							
	34		21.65	21.14	25	15	14	8	25	8	25	10.5	M3							
	36		22.92	22.41	28	18	14	10	28	8	28	10.5	M3							
	40		25.46	24.96	30	20	18	12	30	10	30	10.5	M3							
	44		28.01	27.50	32	21	20	15	32	12	32	10.5	M3							
	48		30.56	30.05	35	23	20	16	35	15	35	10.5	M3							
	50		31.83	31.32	36	24	20	16	36	16	36	10.5	M3							
	60		38.20	37.69	42	32	30	24	42	22	42	12.5	M4							
72	45.84	45.33	50	36	34	26	50	24	50	12.5	M4									